

Fiche technique

Type machine:	Aléseuse à montant mobile
Fabrication:	PAMA
Modèle:	SPEEDRAM 2000
Année de construction:	2005
Commande:	Heidenhain iTNC530
Délai de livraison:	Immédiat
Frais:	à partir d'usine



Description technique

Valeur

- Axe X (course longitudinale - table):	12 000 mm
- Avance de travail programmable:	0,5 - 6 000 mm/min
- Avance rapide:	20 000 mm
- Vitesse de rotation du moteur:	3 000 tr/min
- Axe Y (course verticale / montant):	3 500 mm
- Avance de travail programmable:	0,5 - 6 000 mm/min
- Avance rapide:	20 000 mm
- Vitesse de rotation du moteur:	3 000 tr/min
- Couple nominal du moteur:	42 Nm
<u>Axes Z - W (tête de broche):</u>	
- Diamètre de la broche de perçage:	150 mm
- Course axiale de la broche de perçage (Z):	1 200 mm
- Avance rapide axe Z:	20 000 mm
- Cône intérieur de la broche de perçage:	DIN 69871, ISO 50
- Diamètre de la broche de perçage:	254 mm
- Diamètre intérieur du palier avant de la broche:	200 mm
- Dimensions du RAM:	400 x 400 mm
- Course axiale de la broche de perçage (W):	1 000 mm
- Avance rapide axe W:	15 000 mm
- Course axiale totale (Z+W):	2 200 mm
- Couple nominal du moteur de broche axes W et Z:	42 Nm
- Nombre d'étages de transmission de la broche:	2
- Plage de vitesse de rotation de la broche:	6 : 3 500 tr/min
- Puissance du moteur de broche:	60 kW

Panneaux de serrage:

- Dimensions:	2 pièces de 1 500 x 4 500 mm, 1 pièce de 2 000 x 4 500 mm
- Capacité de charge:	15 000 kg/m ²
- Épaisseur des panneaux:	300 mm
- Dimensions des rainures en T:	28 H12, DIN 650 mm
- Entraxe des rainures en T:	250 mm
- État de surface:	DIN 876/III

Table porte-pièce (axes V1 - B1 / V2 - B2):

- Dimensions de la table:	2 000 x 3 000 mm
- Dimensions des rainures en T:	28 mm ³
- Entraxe des rainures en T:	180 mm
- Hauteur du fond de la table:	650 mm
- Capacité de charge:	40 t
- Course longitudinale (axe V1-V2):	2 000 mm
- Vitesse d'avance (axe V1-V2):	0,5 - 15 000 tr/mm
- Course rapide (axe V1-V2):	45 000 tr/mm
- Rotation de la table (axe B1-B2):	360° (degrés)
- Avance rapide (axe B1-B2):	0,0005 + 2 tr/min
- Vitesse de rotation du moteur (axe B1-B2):	2 000 tr/min
- Vitesse de rotation du moteur (axe V1-V2):	3 000 tr/min
- Couple nominal du moteur (axes B1-B2 et V1-V2):	58 N

Magasin d'outils ATC 13-150 R 147

- Capacité max. du magasin:	147 pièces
- Poids max. de l'outil:	35 kg
- Longueur max. de l'outil:	700 mm
- Cône d'outil:	DIN 69871
- Temps de changement d'outil:	28 s

Tête de fraisage à axes verticaux indexés, modèle TTL 2 18 360

- Porte-outil:	ISO 50, DIN 69871
- Puissance maximale de la broche:	18 à 214 kW
- Vitesse maximale de la broche:	2 500 tr/min
- Rapport de transmission:	1:1
- Indexation de la broche +/- 90°:	181 positions par 1°
- Indexation de la tête de fraisage +/- 180°:	360 positions par 1°
- Couple max. sur la broche:	800 Nm

DONNÉES GÉNÉRALES:

Alimentation électrique:

- Puissance connectée:	195 kVA
- Fréquence:	50 +/- 1 % Hz
- Tension de service:	400 +/- 10 % V
- Tension de l'éclairage de l'armoire:	220 V
- Tension des électrovannes:	24 V CC

ÉQUIPEMENT:

- Commande CNC : Heidenhain iTNC 530
- Manivelle électronique
- Convoyeur à copeaux (année de construction : 2023)
- Marquage CE
- Documentation